

Manual de Instalação

Dispositivo de rearme para Válvula de segurança de prensa

A legislação brasileira de segurança em máquinas, através da NT37 exige a partir de 2006 que as prensas mecânicas com freio-embreagem pneumático não possam rearmar automaticamente.

Para isto deverá ser instalado dispositivo de rearme, que poderá ser instalado na válvula ou no painel.

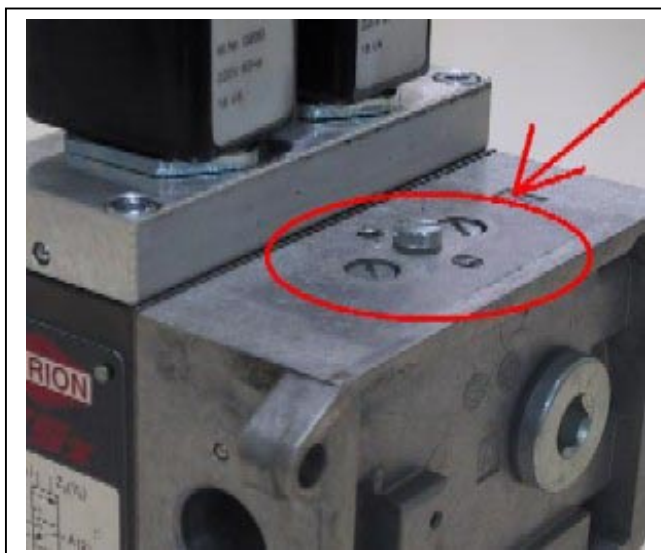
A Norgren oferece uma opção de rearme na válvula quando isto for mais conveniente.

Este manual descreve como agregar o dispositivo de rearme à válvula.

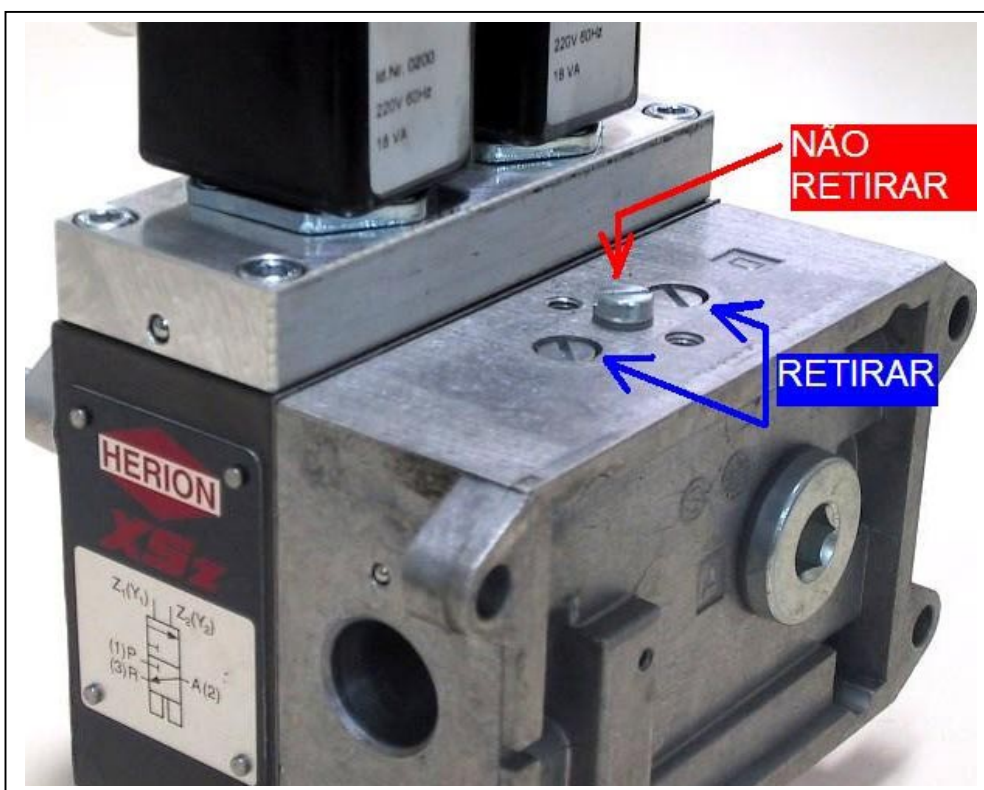
Qualquer válvula Norgren (ou Herion) da série XSZ poderá receber o dispositivo de rearme, mesmo que já esteja instalada na prensa.

Na figura abaixo estão as indicações de onde instalar o dispositivo, sendo à esquerda válido para as bitolas DN8, DN10, DN20 e DN32.

A figura da direita mostra a fixação na válvula DN50, que é inferior.



Antes de montar o dispositivo, retire dois parafusos de comunicação na válvula, como mostrado na figura abaixo em azul. Deixe o parafuso central, exceto na DN50 que não tem este parafuso central



Se necessário montar também o indicador de falha, este deverá ser instalado em cima do dispositivo de rearme. As figuras abaixo mostram, à esquerda só o dispositivo de rearme instalado e à direita o acréscimo do indicador de falha sobre o dispositivo de rearme.

